

NAS® XC

SMMA

INEOS Styrolution

NAS® XC is a styrene methyl methacrylate copolymer that can be used in a variety of applications demanding a low haze and extreme clarity.

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
熔融指数	1.6	g/10min	ASTM D 1238
温度	200	°C	-
负载	5	kg	-
模压收缩率, 平行	0.004	mm/mm	ASTM D 955
密度, 73°F	1110	kg/m³	ASTM D 792
吸水率, 平衡	0.17	%	ASTM D 570

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	24	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3400	MPa	ISO 527
断裂应力	65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	20.5	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	1.4	kJ/m²	ISO 179/1eA
ASTM数据			
拉伸模量	3241	MPa	ASTM D 638
弯曲模量	3172	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	103	MPa	ASTM D 790
洛克硬度	M 70	-	ASTM D 785

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	99	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	98	°C	ISO 306
ASTM数据			
玻璃化转变温度	102	°C	ASTM E 1356
维卡温度	105	°C	ASTM D 1525

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.17	%	类似ISO 62
密度	1110	kg/m³	ISO 1183

机械性能(薄膜)	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
试样厚度	3	%	ASTM D 882

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
雾度	0.3	%	ASTM D 1003
光透射率	93	%	ASTM D 1003
折射率	1.54	-	ASTM D 542

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	82	°C	-
预干燥-时间	2	h	-
注塑熔体温度	200 - 240	°C	-
模具温度	32 - 60	°C	-

NAS® XC
SMMA

INEOS Styrolution

特征

加工方法
注塑

特征
光导, 共聚物

供货形式
粒料

应用
电子电气

特殊性能
透明.

注塑

PREPROCESSING
Pre-drying, Temperature: 82°C
Pre-drying, Time: 2h
PROCESSING
Melt temperature, range: 200 - 240°C
Mold temperature, range: 32 - 60°C